



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1453—2022

代替 GB/T 1453—2005

## 夹层结构或芯子平压性能试验方法

Test method for flatwise compression properties of  
sandwich constructions or cores

2022-04-15 发布

2022-11-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布



## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 1453—2005《夹层结构或芯子平压性能试验方法》，与 GB/T 1453—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,2005 年版的第 1 章)；
- b) 更改了平压、平压模量的定义(见 3.1、3.3,2005 年版的 3.1、3.2)；
- c) 增加了平压强度、芯子壁和蜂壁的定义(见 3.2、3.6、3.7)；
- d) 删除了芯子压坏的定义(见 2005 年版的 3.5)；
- e) 更改了试验原理(见第 4 章,2005 年版的第 4 章)；
- f) 增加了对轻木等芯子含拼接时的要求(见 6.1.2)；
- g) 增加了对芯子预处理要求(见 6.3.3)；
- h) 增加了试验对中要求(见 8.4)；
- i) 增加了试验的非破坏性停止条件(见 8.5)；
- j) 增加了变形测量仪器的测量范围和调整球形支座的要求(见 8.6)；
- k) 删除了分级加载的方式(见 2005 年版的 8.6)；
- l) 增加了试样作废的要求(见 8.7)；
- m) 增加了以 10%厚度变形量为试样失效的内容(见 9.2)；
- n) 更改了试验报告内容(见第 10 章,2005 年版的第 11 章)；
- o) 增加了蜂窝结构示意图(见图 A.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国纤维增强塑料标准化技术委员会(SAC/TC 39)归口。

本文件起草单位：上海玻璃钢研究院有限公司、上海上玻检测有限公司、威海维赛新材料科技有限公司、北京金风科创风电设备有限公司、中国舰船研究设计中心、明阳智慧能源集团股份公司、北京玻璃钢检测中心有限公司、浙江联洋新材料股份有限公司。

本文件主要起草人：杨萍、刘书媛、张小苹、张旭、马辉、刘虎威、闻笔荣、何其健、胡泊、雷加静、王艳丽、彭兴财、雷伟锋。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1978 年首次发布为 GB 1453—1978,1987 年第一次修订,2005 年第二次修订；
- 本次为第三次修订。